

## Materialeigenschaften PLA

Datenblatt-Aktualisierung	07.08.2014
Anmerkungen	Vorläufiges technisches Datenblatt, vorbehaltlich weiterer Prüfungen
Dichte, g/cm <sup>3</sup> , DIN EN ISO 1183	1,26
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	73
Dehnung bei Streckspannung, %, DIN EN ISO 527	2,9
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	3350
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	81
Vicat B, °C, DIN ISO 306	55
Kerbschlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> , ISO 179	2,7
Konformitätserklärung, EU 10/2011	möglich
Bio-Abbaubarkeit, DIN 13432	möglich

### Hinweise zur Verwendung:

- 100% **lebensmittelechtes** PLA und Farbstoffen
- **beste Druckbarkeit** und hervorragendes Druckbild
- sehr hohe **Maß- und Rundheitsgenauigkeit**
- **permanente Qualitätskontrolle** mit hoher gleichbleibende Qualität
- konstante **Farbtreue**
- **hohe mechanische Festigkeiten**
- gesundheitlich unbedenklich beim Druck und als Druckteil
- RohHS konform
- Drucktemperatur 205°

Die Daten sind Richtwerte und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke.

Die Angaben lassen sich nicht ohne weiteres auf die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen.

Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar.

## Materialeigenschaften PLA-HT

Datenblatt-Aktualisierung	05.06.2016
Anmerkungen	Vorläufiges technisches Datenblatt, vorbehaltlich weiterer Prüfungen
Dichte, g/cm <sup>3</sup> , DIN EN ISO 1183	1,26
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	39
Dehnung bei Streckspannung, %, DIN EN ISO 527	1,3
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	3800
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	77
Vicat B, °C, DIN ISO 306	86
Kerbschlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> , ISO 179	23
Konformitätserklärung, EU 10/2011	möglich
Bio-Abbaubarkeit, DIN 13432	möglich

### Hinweise zur Verwendung:

- 100% **lebensmittelechtes** PLA und Farbstoffen
- **beste Druckbarkeit** und hervorragendes Druckbild
- sehr hohe **Maß- und Rundheitsgenauigkeit**
- **permanente Qualitätskontrolle** mit hoher gleichbleibende Qualität
- konstante **Farbtreue**
- **hohe mechanische Festigkeiten**
- gesundheitlich unbedenklich beim Druck und als Druckteil
- RohHS konform
- Drucktemperatur 205°

Die Daten sind Richtwerte und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke.

Die Angaben lassen sich nicht ohne weiteres auf die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen.

Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar.

## Materialeigenschaften PETG

Datenblatt-Aktualisierung	19.09.2014
Anmerkungen	Vorläufiges technisches Datenblatt, vorbehaltlich weiterer Prüfungen
Dichte, g/cm <sup>3</sup> , DIN EN ISO 1183	1,27
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	52
Dehnung bei Streckspannung, %, DIN EN ISO 527	4,5
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1900
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	78
Vicat B, °C, DIN ISO 306	77
Kerbschlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> , ISO 179	10
Konformitätserklärung, EU 10/2011	möglich
Bio-Abbaubarkeit, DIN 13432	möglich

### Hinweise zur Verwendung:

PETG Filament hat sehr gute Druckeigenschaften, sehr gute Festigkeitswerte, ist sehr flexibel und hat keinen Sprödbruch.

Es ist glasklar und eignet sich auch hervorragend für lichtdurchlässige Druckteile.

Dazu ist es gesundheitlich absolut unbedenklich nach FDA und BfG - lebensmittelecht.

Die Daten sind Richtwerte und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke.

Die Angaben lassen sich nicht ohne weiteres auf die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen.

Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar.